

# PROCESOS DE PREVENCIÓN EN LA CARGA Y DESCARGA



Realizar Contrato de tratamiento con:

Claúsula específica que indique que, en casos de flujos de residuos altamente potenciales para la presencia de baterías de litio, se hará una revisión exhaustiva de la mercancía antes de su aceptación

Penalizaciones en caso de incumplimiento de contrato por presencia de baterías de litio



No volcar



Revisar las entradas de una en una



Zona de desglose a la entrada



Contar con equipamiento específico para manipulación de baterías de litio (gafas, máscaras, guantes...)



No golpear



Plan de riesgos laborales ergonómico



Si no es estable -> zona de cuarentena con contenedor homologado, en zona con ventilación, techada



Una vez identificada como batería de litio, se acondiciona y empaqueta según proceda



Dejar el material no identificado como estable en esa zona un mínimo de dos días



Distancia de seguridad de 5 m. para evitar la propagación en caso de incendio

# BATERÍAS DE LITIO vs. PLOMO



CON LA FINANCIACIÓN DE:

ES2024-0059



GOBIERNO DE ESPAÑA

MINISTERIO DE TRABAJO Y ECONOMÍA SOCIAL



FUNDACIÓN ESTATAL PARA LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES, F.S.P.



GOBIERNO DE ESPAÑA

MINISTERIO DE TRABAJO Y ECONOMÍA SOCIAL



FUNDACIÓN ESTATAL PARA LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES, F.S.P.



CON LA FINANCIACIÓN DE:

ES2024-0059

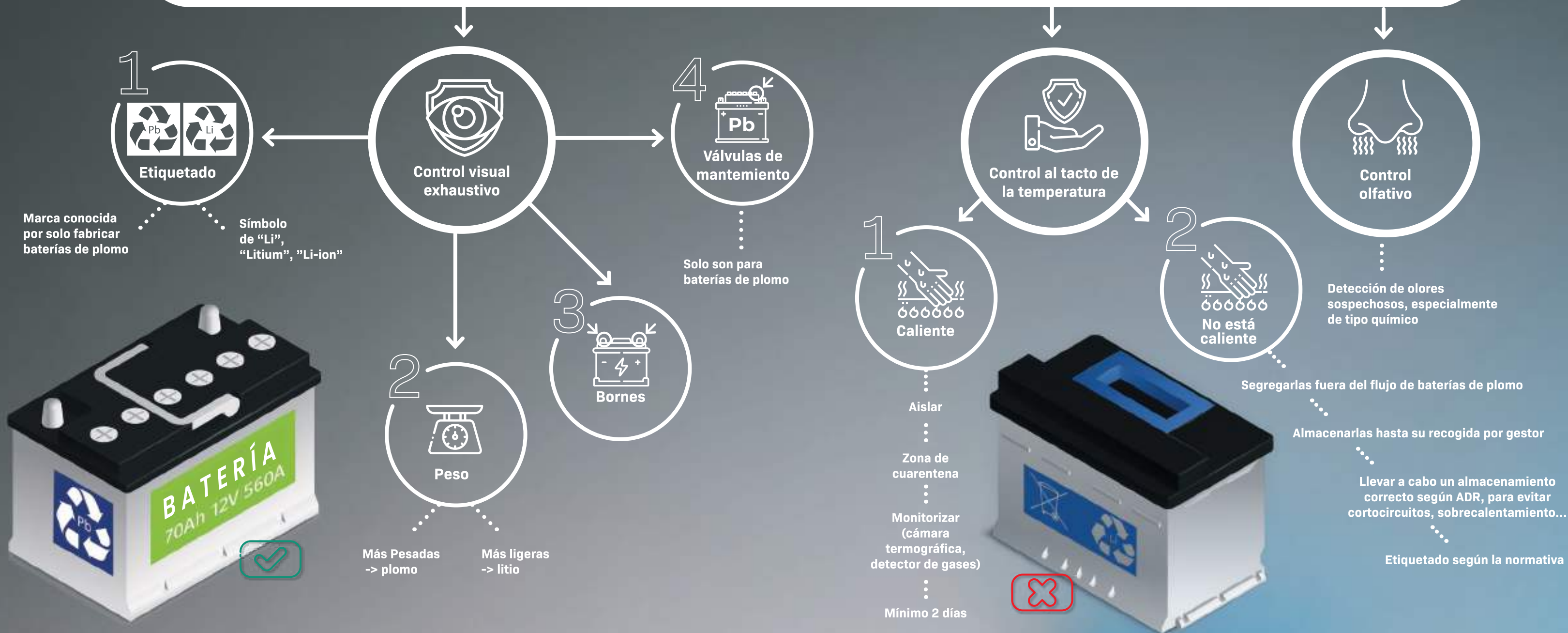
El presente documento tiene carácter meramente informativo y orientativo en materia de prevención de riesgos laborales y no sustituye el cumplimiento de las obligaciones legales que correspondan a la empresa en dicha materia.

DEPÓSITO LEGAL: M-19054-2026

## Sepáralas correctamente para evitar incendios

# CÓMO DIFERENCIAR LAS BATERÍAS A LA ENTRADA DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Es fundamental formar al personal para identificar las principales características a tener en cuenta para diferenciar las baterías de litio de las de plomo



## PROCESOS DE PREVENCIÓN PARA PROVEEDORES

